

Produktionsdaten

Magnesium-/Aluminium-Druckguss

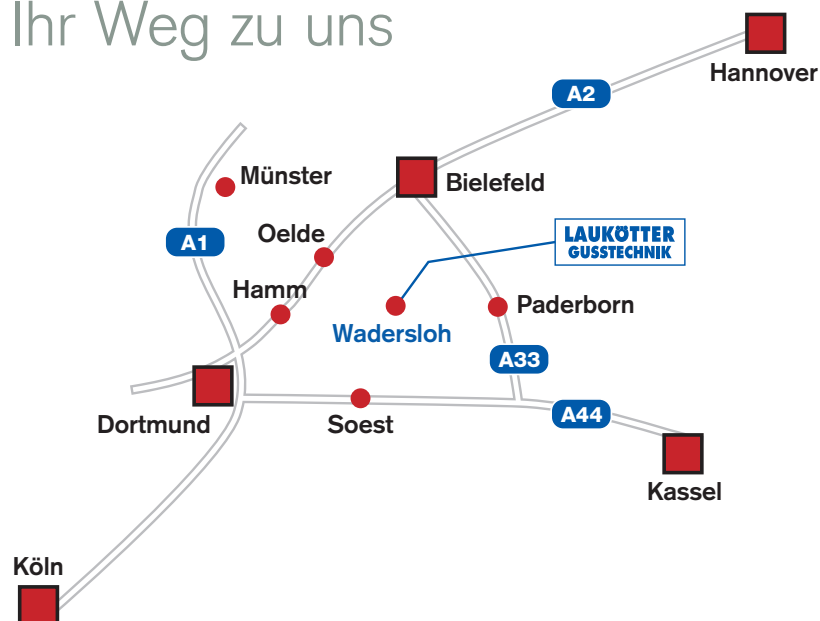
Giesserei

2x	200 to	Warmkammer	- Magnesium
6x	315 to	Warmkammer	- Magnesium
1x	750 to	Warmkammer	- Magnesium
1x	720 to	Kaltkammer	- Magnesium/Aluminium
3x	880 to	Kaltkammer	- Magnesium/Aluminium
1x	1250 to	Kaltkammer	- Magnesium/Aluminium
1x	1300 to	Kaltkammer	- Magnesium/Aluminium
1x	1600 to	Kaltkammer	- Magnesium/Aluminium
2x	2200 to	Kaltkammer	- Magnesium/Aluminium
7x	2500 to	Kaltkammer	- Magnesium/Aluminium
1x	2700 to	Kaltkammer	- Magnesium/Aluminium
1x	3200 to	Kaltkammer	- Magnesium/Aluminium

Bearbeitung

- Gleitschleifanlage
- Strahlanlage
- Abgratpressen
- Montageautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- Dichtigkeitsprüfung
- Oberflächenbehandlung

Ihr Weg zu uns



Werkstoffdaten*

Werkstoff	Einheit	Magnesiumlegierung		
Kurzzeichen		AZ 91 hp	AM 50	AM 20
Handelsbezeichnung		GD-MgAl9Zn1	GD-MgAl5	GD-MgAl2
Zugfestigkeit	MPa	200 - 250	180 - 220	160 - 200
Bruchdehnung	%	1 - 3	5 - 6	8 - 10
0,2% Dehngrenze	MPa	150 - 170	130 - 150	120 - 140
Brinellhärte	HBS 1/5	65 - 85	50 - 70	40 - 60
Biegewechselfestigkeit	MPa	50 - 70	50 - 70	50 - 70
Elastizitätsmodul	GPa	ca. 50	ca. 50	ca. 50
Dichte	g/cm ³	1,8	1,8	1,8
Wärmeleitfähigkeit	W/m·K	51	65	95
Längenausdehnungskoeffizient	µm/m·K	26	26	26
elektr. Leitfähigkeit	MS/m	6-7	8	9
Schmelzbereich	°C	620	650	680

Werkstoff	Einheit	Aluminiumlegierung		
Kurzzeichen		Al 226 D	Al 230	Al 231
Handelsbezeichnung		GD-ALSi9Cu3(Fe)	GD-ALSi 12	GD-ALSi12 (Cu)
Zugfestigkeit	MPa	240 - 310	220 - 280	220 - 300
Bruchdehnung	%	0,5 - 3	1 - 3	1 - 3
0,2% Dehngrenze	MPa	140 - 240	140 - 180	140 - 200
Brinellhärte	HBS 1/5	80 - 120	60 - 100	60 - 100
Biegewechselfestigkeit	MPa	70 - 90	60 - 90	60 - 100
Elastizitätsmodul	GPa	60	75	75
Dichte	g/cm ³	2,75	2,65	2,65
Wärmeleitfähigkeit	W/m·K	130	160	160
Längenausdehnungskoeffizient	µm/m·K	22	21	20
elektr. Leitfähigkeit	MS/m	15 - 180	17 - 26	16 - 22

* alle Angaben unverbindlich und ohne Gewähr